

Focusweld - Gazaltı Kaynak Spreyi

Yeni yanmaz Focusweld, kaynak işlemi sırasında oluşan çapakların nozul ve işparçasına yapışmasını engelleyen, silikonsuz, çevre dostu gazaltı kaynak spreysidir. İtici gaz olarak CO₂ kullanılmasından dolayı tutuşma, parlama yapmaz. Krom kaplı, galvanizli ve boyalı yüzeylerde başarıyla kullanılır.

Güvenli Kullanım Şekli ve Uyarılar

Sprey tübü basınçlı olduğu için doğrudan güneş ışığına ve 50°C'nin üzerindeki sıcaklıklara maruz bırakılmamalı, serin ve iyi havalandırılmış yerlerde depolanmalıdır. Boşalan tüpler, delinmemeli ve ateşe kesinlikle atılmamalıdır.

Sprey kullanılmadan önce iyice çalkalanmalıdır. Püskürtme işlemi kaynak bölgesi civarına ve/veya torcun ağzına doğru 20 - 25 cm mesafeden yapılmalıdır.

Bu ürün profesyonel kullanım için olup çocukların erişebileceği yerlerde saklanmamalıdır.

Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

İçeriği	: Silikonsuz Sentetik Yağ
Görünüşü	: Saydam Sıvı
Asitlik Değeri (pH)	: 7 (nötr)
İtici Gaz	: CO ₂
Film Kalınlığı	: 2 - 4 mikron (ortalama)
Kutu içindeki Basıncı	: 3 - 8 Bar
Yanma Noktası	: Yanıcı Değil
Sudaki Çözünürlük	: (-)
Yağdaki Çözünürlük	: (+)
Doğadaki Çözünürlük	: > %85

Sunum Bilgileri

Sıvı Hacim	: 300 ml
Brüt Ağırlık	: 520 gr
Net Ağırlık	: 400 gr
Kolideki Miktarı	: 25 adet